

JUNG REBUILD

Generální opravy strojů na nejvyšší úrovni



Klíčové údaje

Broušení vodících drah exkluzivně u broušených
a zaškrabávaných dvojitéch vodících drah V JUNG

Geometrické a elektrické opravy

Nové lakování

Aktualizace řídicích systémů

Záruka



Blohm Jung GmbH

Produktivita, výkon a přesnost – tři vlastnosti, které si uživatelé po celém světě spojují s bruskami pro rovinné a profilové broušení od společností BLOHM a JUNG. Naše stroje se po desetiletí používají po celém světě v nejrůznějších oblastech použití a za nejrůznějších podmínek. Zkušenosti získané z více než 35 000 dodaných strojů jsou neustále zapracovávány do dalšího vývoje a inovací s cílem dále zvýšit efektivitu výroby našich zákazníků. Portfolio výrobků společnosti Blohm Jung GmbH sahá od strojů pro rovinné broušení přes univerzální stroje zaměřené na aplikaci až po výrobní stroje přizpůsobené požadavkům zákazníka. Naši specialisté z oddělení péče o zákazníky a technologie poskytují zákazníkům podporu po celou dobu životnosti strojů. Naším zákazníkům nabízíme osobní a rychlé poradenství od zkoušek broušení přes školení a smlouvy o údržbě až po modernizaci. V roce 2008 došlo ke spojení dvou zavedených značek BLOHM a JUNG pod jednu střechu. Společnost Blohm Jung GmbH tak sdružila rozsáhlé know-how a umožňuje stále nové, vyšší standardy v oblasti přesnosti, kvality i hospodárnosti. Nabízí také rozmanité možnosti přizpůsobení výrobních řešení co nejvíce individuálním potřebám zákazníků. Jako součást skupiny UNITED GRINDING je společnost Blohm Jung GmbH mezinárodně zastoupena vlastními pobočkami v Indii, Číně, Rusku a USA. Dalších 40 zastoupení zaručuje celosvětovou přítomnost a blízkost k zákazníkovi. Hlavními sídly společnosti jsou vývojový a výrobní závod v Hamburku a centrum péče o zákazníky a technologie v Göppingenu.

JUNG REBUILD

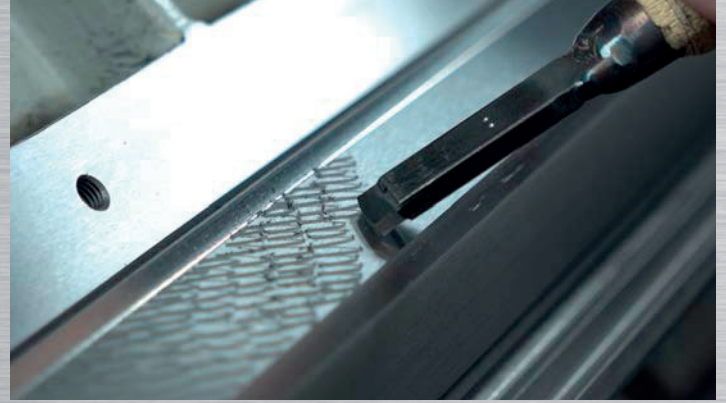
Generální opravu stroje u společnosti JUNG lze v modulárním systému individuálně přizpůsobit vašim požadavkům. Vyberte si mezi generálními opravami jednotlivých modulů nebo se rozhodněte pro kompletní přestavbu vašeho stroje.



Podívejte se na časosběrné video JUNG REBUILD zde.

Vaše možnosti přestavby u společnosti JUNG

Oprava vodicí dráhy



Při opravě vodicí plochy se nejprve vzájemně zbrousí dvojité vodicí plochy V příčného suportu, stolu a lože (volitelně). Výsledkem je dokonale sladěná geometrie stroje. Postup je stejný jako u nových strojů (typ konstrukční řady H a J). Při tomto exkluzivním způsobu obrábění dochází k povrchovému kalení a do vedení se zhotoví osvědčené křížové broušení (další oblasti použití: lékařská technika, automobilový průmysl).

Ale teprve kombinace broušení vodicí plochy a následného škrabání stolu zajišťuje jedinečnou přesnost a dlouhou životnost brusky JUNG. Desítky let know-how našich zaměstnanců a neustálé kontroly kvality spolu s použitím našich speciálních strojů jsou zárukou nejvyšší kvality a přesnosti brusky JUNG. Doba trvání: cca 5 – 6 týdnů

Generální oprava brusného vřetena



Stav vašeho brusného vřetena je nesmírně důležitý, protože je v přímém kontaktu s obrobkem prostřednictvím brusného kotouče a rozhoduje o kvalitě nebo zmetcích. Po generální opravě brusného vřetena získáte výrobek jako nový pro ty nejvyšší nároky.

Typy strojů: konstrukční řady F, H, J, C, JT

Doba trvání: většinou k dispozici výměnou ze skladu

Nové lakování

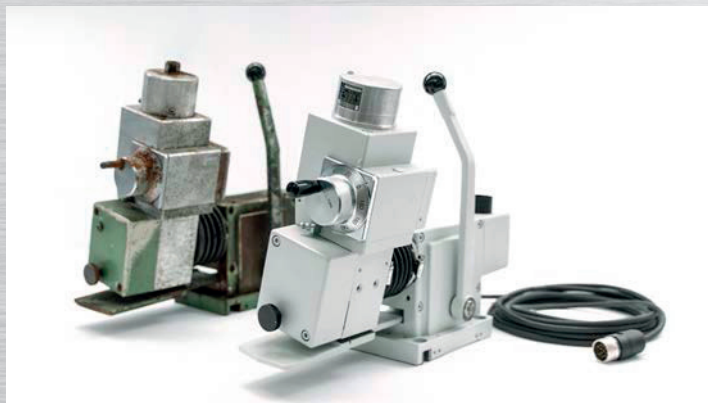


V dnešní době není rozhodující pouze technologie, ale stále důležitější roli hraje také vzhled stroje. Nové lakování výrazně značně vylepšuje váš stroj a má pozitivní vliv na prezentaci strojního parku.

Po rozsáhlé demontáži různých prvků stroje jsou silně namáhané části opískovány, aby byl vytvořen optimální základ pro náš vícevrstvý lak.

Doba trvání: cca 3 týdny

Generální oprava orovnávače



Další klíčovou kompetencí společnosti JUNG je orovnávací jednotka, která zajišťuje spolehlivou přesnost kontur. Pokud se objeví známky opotřebení, máte možnost generální opravy. V takovém případě se orovnávač uvede do stavu, jako by byl nový.

Po demontáži se vymění všechny náhradní a opotřebitelné díly a v případě potřeby se znovu zabrousí vedení. Servisní technik následně orovnávač znovu namontuje a seřídí.

Typy: MA65, AF65/100, HF50, PA30/31/37/120/130

Doba trvání: 2–4 týdny v závislosti na typu

Upgrade/modernizace



Je pro nás velmi důležité, abyste měli vybavení vždy v nejnovějším stavu, aniž byste museli vyměňovat celou techniku. Pro tyto případy nabízíme různé upgrady/modernizace, např.:

- upgrade automatického centrálního mazání
- update jednotlivých nebo několika stupnic
- update digitálního displeje
- upgrade orovnávací jednotky
- upgrade technologie (např. hluboké, ponorné, čelní broušení atd.)
- update řídicího systému stroje

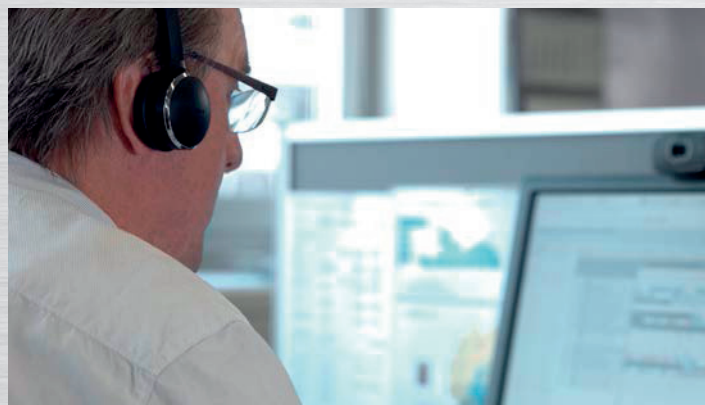
Půjčovna zařízení



Po dobu, kdy u nás probíhá generální oprava vašeho zařízení nebo stroje, můžete překlenout čekací dobu jako obvykle zapůjčením zařízení nebo stroje JUNG, aniž byste se museli smířit s vážným výpadkem výroby.

Typy: PA3x, JF520

Záruka



Na generální opravy poskytujeme záruku 12 měsíců nebo 2 000 provozních hodin, včetně dílů, které byly při tom vyměněny. Na přestavby a generální opravy strojů s broušením vodicích drah získáte dodatečnou záruku 24 měsíců nebo 4 000 provozních hodin na geometrii stroje.

Konstrukční řada HF-i



Osvědčená klasika

Známé ovládání se setkává s novým elektrickým systémem. Skleněná pravítka v osách Y a Z, automatické centrální mazání s monitorovací funkcí a integrovaný pohon brusného vřetena s 5,5 kW jsou standardní součástí výbavy a dělají z konstrukční řady HF-i optimální každodenní nebo pomocný stroj pro výrobu nástrojů.



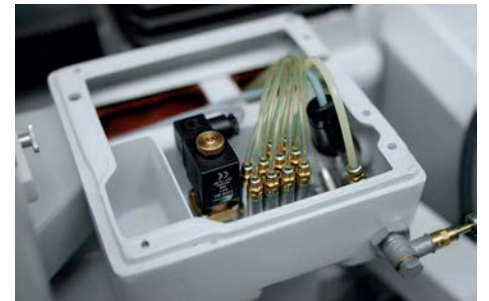
Digitální měřicí systémy s displejem

K dispozici v osách Y a Z pro přesné stanovení polohy. Vybaveno vypínáním v nulovém bodě.



Uživatelsky přívětivý ovládací panel

Všechna nastavení lze provádět tím nejjednodušším způsobem a jsou přehledně zobrazena.



Automatické centrální mazání

Pro závitová vřetena, vedení sloupku, stolu a příčného suportu. S monitorováním hladiny a tlaku oleje pro maximální bezpečnost mazací funkce.

Technické údaje

Stůl

HF50-i

Max. rozsah broušení	mm	600 x 250
Max. upínací plocha stolu	mm	600 x 200
Max. vzdálenost stůl / střed vřetena	mm	350
Max. zatížení vč. magnetické upínací desky	kg	100

Osa X (pohyb stolu)

Pojezdová rychlost plynule hydraulicky (kyvné broušení)	mm/min	1.000 – 24.000
Pojezdová rychlost elektromechanicky	mm/min	–
Přesnost zadání	mm	–

Osa Y (vertikální pohyb)

Pojezdová rychlost	mm/min	500
Pojezdová dráha	mm	250
Přesnost zadání	mm	0,001
Výškový přísuv brusné hlavy na jeden zdvih stolu	mm	0,001 – 0,01
Nastavitelná zpětná dráha	mm	–

Osa Z (příčný pohyb)

Pojezdová rychlost	mm/min	1 – 1.000
Pojezdová dráha	mm	225
Nastavitelný řádkový posuv na jeden dvojdvih stolu	mm	0,1 – 10
Plynule nastavitelný kontinuální posuv	mm/min	10 – 1.000
Přesnost zadání	mm	0,001

Pohon hlavního vřetena

Rozsah otáček (v závislosti na průměru brusného kotouče)	min ⁻¹	100 – 4.200
Upínací kužel		1:6
Max. hnací výkon	kW	5,5
Řezná rychlost	m/s	35

Brusný kotouč

Max. průměr × max. šířka × otvor	mm	225 x 20 x 51
----------------------------------	----	---------------

Parametry připojení

Napájení		400 V AC/50 Hz
Celkový příkon	kW	7,5
Jištění	A	25

Potřebná plocha (bez bezpečnostních vzdáleností, vč. rozvaděče / chladičového systému)

Délka × šířka × výška	mm	2.750 x 1.800 x 2.200
-----------------------	----	-----------------------

Hmotnost

Bez rozvaděče / s rozvaděčem	kg	-/1.400
------------------------------	----	---------

Konstrukční řada JF-i



Klasický univerzální stroj

Konstrukční řada JF-i má všechny předpoklady pro uživatelsky přívětivé seřízení a práci. Díky přehlednému řídicímu systému s tříosým ukazatelem polohy a konvenčními ovládacími prvky je používání střídajících se úloh broušení velmi snadné, zejména při výrobě nástrojů.



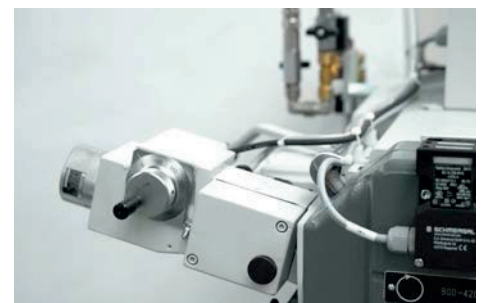
Ovládací panel s digitálním displejem

Všechny příkazy se nastavují intuitivně pomocí funkčních tlačítek, stupňových spínačů a digitálního displeje.



Mechanický přísuv s rychlým chodem

Výškový přísuv se ovládá buď ručním kolečkem (mechanicky), nebo automaticky pomocí krokového motoru a tlačítek rychlého chodu.



Ruční orovnávač hlavy s kompenzací orovnávacích rozměrů.

Hodnoty přísuvu při orovnávání se automaticky kompenzují pomocí osy Y a nastavené otáčky brusného vřetena jsou udržovány konstantní. Orovnávací pohyb se provádí ručně pomocí ruční páky.

Technické údaje

Stůl		JF415-i	JF520-i	JF625-i
Max. rozsah broušení	mm	400 x 200	600 x 250	600 x 300
Max. upínací plocha stolu	mm	400 x 150	600 x 200	600 x 250
Max. vzdálenost stůl / střed vřetena	mm	400	490	490
Max. zatížení vč. magnetické upínací desky	kg	75	100	130

Osa X (pohyb stolu)

Pojezdová rychlost plynule hydraulicky (kyvné broušení)	mm/min	1.000 – 24.000	1.000 – 24.000	1.000 – 24.000
Pojezdová rychlost elektromechanicky	mm/min	–	–	–
Přesnost zadání	mm	–	–	–

Osa Y (vertikální pohyb)

Pojezdová rychlost	mm/min	600	500	500
Pojezdová dráha	mm	380	380	360
Přesnost zadání	mm	0,001	0,001	0,001
Výškový přísuv brusné hlavy na jeden zdvih stolu	mm	0,0005 – 0,05	0,0005 – 0,05	0,0005 – 0,05
Nastavitelná zpětná dráha	mm	0,01 – 9,99	0,01 – 9,99	0,01 – 9,99

Osa Z (příčný pohyb)

Pojezdová rychlost	mm/min	1 – 1.000	1 – 1.000	1 – 1.000
Pojezdová dráha	mm	165	225	280
Nastavitelný řádkový posuv na jeden dvojjdvh stolu	mm	0,1 – 10	0,1 – 10	0,1 – 10
Plynule nastavitelný kontinuální posuv	mm/min	10 – 1.000	10 – 1.000	10 – 1.000
Přesnost zadání	mm	0,001	0,001	0,001

Pohon hlavního vřetena

Rozsah otáček (v závislosti na průměru brusného kotouče)	min ⁻¹	100 – 4.200	100 – 4.200	100 – 4.200
Upínací kužel		1:6	1:6; 1:10*	1:10; 1:6*
Max. hnací výkon	kW	2,5	5,5	9,3
Řezná rychlost	m/s	35	35	35

*volitelně

Brusný kotouč

Max. průměr × max. šířka × otvor	mm	225 x 20 x 51	250 x 25 x 51	300 x 30 x 76,2
----------------------------------	----	---------------	---------------	-----------------

Parametry připojení

Napájení		400V AC/50Hz	400V AC/50Hz	400V AC/50Hz
Celkový příkon	kW	6	7,5	13,5
Jištění	A	25	25	35

Potřebná plocha (bez bezpečnostních vzdáleností, vč. rozvaděče / chladičového systému)

Délka × šířka × výška	mm	2.800 x 1.750 x 2.200	3.000 x 2.050 x 2.440	3.200 x 2.050 x 2.440
-----------------------	----	-----------------------	-----------------------	-----------------------

Gewicht

Bez rozvaděče / s rozvaděčem	kg	1.300/1.550	1.600/1.850	2.250/2.500
------------------------------	----	-------------	-------------	-------------

Konstrukční řada JF-N



Moderní univerzální stroj

Konstrukční řada JF-N je ideálním základním strojem pro výrobu jednotlivých dílů pro rovinné a profilové broušení. Jednoduché ovládání pomocí ručních koleček pro „rychlé broušení“ a spínatelné, automaticky probíhající programové cykly činí z tohoto stroje nepostradatelného partnera pro univerzální praxi.



Ovládací panel s dotykovým displejem

Všechny příkazy se intuitivně nastavují pomocí funkčních tlačítek, stupňových spínačů a dotykového displeje.



Ovládací pult

Umožňuje polohování os Y a Z pomocí elektronického ručního kolečka. Rychlost os lze variabilně přednastavit.



Automatický orovnávač hlavy s kompenzací orovnávacích rozměrů.

Konstantní hodnoty – V přísluvu, se automaticky kompenzují pomocí osy Y a nastavené otáčky brusného vřetene jsou udržovány konstantní. Pohyb orovnávacího a přísluvu se programuje prostřednictvím ovládacího panelu a provádí se automaticky. (volitelná výbava)

Technické údaje

Stůl		JF525N-RS	JF630N-RS
Max. rozsah broušení	mm	600 x 250	600 x 300
Max. upínací plocha stolu	mm	600 x 200	600 x 250
Max. vzdálenost stůl / střed vřetena	mm	490	490
Max. zatížení vč. magnetické upínací desky	kg	100	130

Osa X (pohyb stolu)

Pojzdová rychlost plynule hydraulicky (kyvné broušení)	mm/min	1.000 – 24.000	1.000 – 24.000
Pojzdová rychlost elektromechanicky	mm/min	–	–
Přesnost zadání	mm	–	–

Osa Y (vertikální pohyb)

Pojzdová rychlost	mm/min	0,1 – 2.000	0,1 – 2.000
Pojzdová dráha	mm	380	360
Přesnost zadání	mm	0,001	0,001
Výškový přísuv brusné hlavy na jeden zdvih stolu	mm	0,0001 – 9,99	0,0001 – 9,99
Nastavitelná zpětná dráha	mm	0,0001 – 9.999,9	0,0001 – 9.999,9

Osa Z (příčný pohyb)

Pojzdová rychlost	mm/min	1 – 1.000	1 – 1.000
Pojzdová dráha	mm	225	280
Nastavitelný řádkový posuv na jeden dvojdvih stolu	mm	0,1 – 10	0,1 – 10
Plynule nastavitelný kontinuální posuv	mm/min	10 – 2.000	10 – 2.000
Přesnost zadání	mm	0,001	0,001

Pohon hlavního vřetena

Rozsah otáček (v závislosti na průměru brusného kotouče)	min ⁻¹	100 – 4.200	100 – 4.200
Upínací kužel		1:6, 1:10*	1:10, 1:6*
Max. hnací výkon	kW	5,5	9,3
Řezná rychlost	m/s	35	35

*volitelně

Brusný kotouč

Max. průměr × max. šířka × otvor	mm	250 x 25 x 51	300 x 30 x 76,2
----------------------------------	----	---------------	-----------------

Parametry připojení

Napájení		400 V AC/50 Hz	400 V AC/50 Hz
Celkový příkon	kW	7,5	13,5
Jištění	A	25	35

Potřebná plocha (bez bezpečnostních vzdáleností, vč. rozvaděče / chladicího systému)

Délka × šířka × výška	mm	3.000 x 2.050 x 2.440	3.000 x 2.050 x 2.440
-----------------------	----	-----------------------	-----------------------

Hmotnost

Bez rozvaděče / s rozvaděčem	kg	1.600/1.850	2.250/2.500
------------------------------	----	-------------	-------------

Konstrukční řada JE-P



Kompaktní stroj pro profilové broušení

Rovinné a profilové broušení jdou u našich zákazníků ruku v ruce. Jednoduché ruční seřízení stroje se ovládá pomocí elektronických ručních koleček a joysticku. Grafická navigace obsluhy podporuje broušení a orovnávaní profilů.



Ovládací panel s dotykovým displejem

Všechny příkazy se velmi jednoduše nastavují pomocí funkčních tlačítek, stupňových spínačů a dotykového displeje. Také složité programovací úlohy (základní obrazovka „Profily“) jsou podporovány uživatelsky přívětivým způsobem pomocí grafické navigace v menu.



Ovládací pult

Umožňuje polohování všech os pomocí joysticku a elektronických ručních koleček. Rychlost os lze přednastavit variabilně.



Stolní orovnávač s výklopnou funkcí

Pro profilování brusného kotouče se stolní orovnávač pneumaticky vyklopí nahoru a poté se opět spustí pod magnetickou desku. Je vybaven 5 držáky nástrojů pro diamanty (4× 45°; 1× vertikální).

Technische Daten

Stůl		JE525P-R	JE630P-R
Max. rozsah broušení	mm	600 x 250	600 x 300
Max. upínací plocha stolu	mm	600 x 200	600 x 250
Max. vzdálenost stůl / střed vřetena	mm	490	490
Max. zatížení vč. magnetické upínací desky	kg	100	130

Osa X (pohyb stolu)

Pojezdová rychlost plynule hydraulicky (kyvné broušení)	mm/min	1.000 – 24.000	1.000 – 24.000
Pojezdová rychlost elektromechanicky	mm/min	5 – 5.000	5 – 5.000
Přesnost zadání	mm	0,0001	0,0001

Osa Y (vertikální pohyb)

Pojezdová rychlost	mm/min	0,1 – 2.000	0,1 – 2.000
Pojezdová dráha	mm	380	360
Přesnost zadání	mm	0,0001	0,0001
Výškový přísuv brusné hlavy na jeden zdvih stolu	mm	0,0001 – 9,99	0,0001 – 9,99
Nastavitelná zpětná dráha	mm	0,0001 – 9.999,9	0,0001 – 9.999,9

Osa Z (příčný pohyb)

Pojezdová rychlost	mm/min	0,1 – 2.000	0,1 – 2.000
Pojezdová dráha	mm	225	280
Nastavitelný řádkový posuv na jeden dvojdvih stolu	mm	0,1 – 10	0,1 – 10
Plynule nastavitelný kontinuální posuv	mm/min	0,1 – 2.000	0,1 – 2.000
Přesnost zadání	mm	0,0001	0,0001

Přesnost zadání

Rozsah otáček (v závislosti na průměru brusného kotouče)	min ⁻¹	100 – 4.200	100 – 4.200
Upínací kužel		1:6, 1:10*	1:10, 1:6*
Max. hnací výkon	kW	5,5	9,3
Řezná rychlost	m/s	35	35

*volitelně

Brusný kotouč

Max. průměr × max. šířka × otvor	mm	250 x 25 x 51	300 x 30 x 76,2
----------------------------------	----	---------------	-----------------

Parametry připojení

Napájení		400 V AC/50 Hz	400 V AC/50 Hz
Celkový příkon	kW	7,5	13,5
Jištění	A	25	35

Potřebná plocha (bez bezpečnostních vzdáleností, vč. rozvaděče / chladicího systému)

Délka × šířka × výška	mm	3.000 x 2.050 x 2.440	3.200 x 2.050 x 2.440
-----------------------	----	-----------------------	-----------------------

Gewicht

Bez rozvaděče / s rozvaděčem	kg	1.600/1.850	2.250/2.500
------------------------------	----	-------------	-------------

Péče o zákazníky

Stroje pro rovinné a profilové broušení značky BLOHM a JUNG by měly splňovat požadavky zákazníků co nejdéle, pracovat hospodárně, spolehlivě fungovat a být neustále k dispozici. Od „Start up“ až po „Retrofit“ – naše péče o zákazníky je tu pro vás po celou dobu životnosti vašeho stroje. Po celém světě je ve vaší blízkosti k dispozici 6 kompetentních HelpLine a více než 25 servisních techniků:

- Jsme u vás rychle a nabízíme nekomplikovanou podporu.
- Podpoříme vás při zvyšování produktivity.
- Pracujeme profesionálně, spolehlivě a transparentně.
- V případě problému zajistíme profesionální řešení.



Servisní technik ve vaší blízkosti



Uvedení do provozu

Spuštění
Prodloužení záruky



Kvalifikace

Školení
Podpora výroby



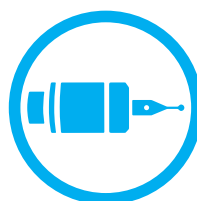
Prevence

Údržba
Inspekce



Služby

Zákaznický servis
Poradenství pro zákazníky
HelpLine
Teleservice



Materiály

Náhradní díly
Výměnné díly
Příslušenství



Opravy

Generální oprava stroje
Generální oprava
modulů



Modernizace

Přestavby
Modernizace



Blohm Jung GmbH

Pobočka Hamburk

Kurt-A.-Körper-Chaussee 63-71

D-21033 Hamburg

Tel. +49 40 72 50 02

Fax +49 40 72 50 32 87

sales-hh@blohmjung.com

Pobočka Göppingen

Jahnstraße 80-82

D-73037 Göppingen

Tel. +49 7161 612 0

Fax +49 7161 612 170

sales-gp@blohmjung.com

www.blohmjung.com

BLUECOMPETENCE

Alliance Member

Partner Iniciativy pro udržitelnost
strojů a zařízení